



INSTRUCCIONES DE PEGADO CON ADHESIVOS GOLDRUBBER.

Desde Plantillas Lago S.A., hemos elaborado unas sencillas instrucciones que esperamos les sean de ayuda en los procesos de pegado del calzado.

MATERIAL	INSTRUCCIONES DE PEGADO
CUERO	Lijar el cuero, aplicar una capa de IMPRIMACION GOLDRUBBER, dejar secar 30 minutos, y aplicar el adhesivo GOLDRUBBER "R" en ambas partes, dejar secar , reactivar y prensar.
CUERO ENGRASADO	Lijar el cuero, aplicar una capa de IMPRIMACION GOLDRUBBER, dejar secar 30 minutos, aplicar adhesivo GOLDRUBBER ADHESIVO PLASTICO, dejar secar, reactivar y prensar.
EVA MICROPOROSO	Lijar, y aplicar adhesivo GOLDRUBBER "R", dejar secar, reactivar y prensar.
PVC	Limpiar con GOLDRUBBER ,LIMPIADOR PARA PVC y TPU este proceso nos eliminará los restos de suciedad o de silicona empleado en el molde de fabricación. Esperar 10-15 minutos a que se seque. Aplicar GOLDRUBBER ADHESIVO PLASTICO, dejar secar, reactivar y prensar.
TPU	Limpiar con GOLDRUBBER ,LIMPIADOR PARA PVC y TPU este proceso nos eliminará los restos de suciedad o de silicona empleado en el molde de fabricación. Esperar 10-15 minutos a que se seque. Aplicar GOLDRUBBER ADHESIVO PLASTICO, dejar secar, reactivar y prensar.
TR	Limpiar con GOLDRUBBER HALOGENANTE PARA TR Y CAUCHO , dejar secar 30 minutos, aplicar GODLRUBBER ADHESIVO PLASTICO, dejar secar, reactivar y prensar.

CAUCHO	<p>2 OPCIONES:</p> <p>OPCION 1: Lijar, aplicar adhesivo GOLDRUBBER "R", dejar secar, reactivar y prensar.</p> <p>OPCION 2: Lijar, aplicar IMPRIMACION GOLDRUBBER, dejar secar 30 minutos, aplicar GOLDRUBBER ADHESIVO PLASTICO, dejar secar, reactivar y prensar.</p>
POLIURETANO	<p>Lijar, aplicar IMPRIMACION GOLDRUBBER, dejar secar 30 minutos, aplicar GOLDRUBBER ADHESIVO PLASTICO, dejar secar, reactivar y prensar.</p>

¿POR QUÉ SIEMPRE RECOMENDAMOS REACTIVAR DESPUÉS DEL SECADO?

Porque al secar de manera natural no se elimina el 100% del disolvente que contiene el adhesivo, al reactivar (darle calor), conseguimos que ese resto de disolvente remanente en el adhesivo, se evapore y el poder de pegado sea superior.

¿CUANTO DEBERÍA SER EL TIEMPO IDONEO DE PRENSADO?

Para que sirva de ejemplo, en fábrica de calzado, normalmente el zapato está en prensa entre 15-20 segundos, ya que el adhesivo que utilizamos es adhesivo de contacto, y cómo su nombre indica, cuando ambas partes se tocan, ya se adhieren la una a la otra, no por estar media hora en prensa, va a quedar mejor pegado.

¿HAY QUE RESPETAR LOS TIEMPOS EN LOS PROCESOS DE PEGADO?

Para un óptimo resultado, lo mejor es respetar los tiempos, ya que son los marcados directamente por el fabricante de los productos.

PLANTILLAS LAGO SA

MIQUEL TORELLO I PAGES, 33-35 NAVE 5

08750- MOLINS DE REI (BARCELONA)

TEL. 93 358 0201

www.plantillaslago.com